Technical Data Sheet

Product SOLO

June 2003

简述

SOLO是一种独特的高分子离型剂，设计用于玻璃纤维增强的和填充的聚酯铸模。使用本产品使离型操作从未有过的方便快捷，只需要喷在表面就行，不需要擦拭，抛光。所形成的薄膜保持了模具的原有光泽，能够多次离型。

产品优点

快速固化，容易使用
高光泽表面
最大模具利用
低模具维护费用
低模具增厚
无须抛光

性质

外观：　　无色透明液体
气味：　　碳氢化合物
比重：　　**0.725 ± 0.02**
闪点：　　**10℃ TCC**
保质期：　　从制造日期起保存**1**年
特别注意事项：湿气敏感，不用的时候，需要禁闭瓶盖。
操作温度：**13-43℃**
固化后热稳定性：**400℃**

清洁

本产品操作的模具表面必需干净和干燥。任何痕量残留的蜡，密封剂，和其他离型剂要全部清除。蜡和大多数离型剂污染可使用**FREKOTE PMC**（聚酯 模具清洗液）或**PMC PLUS**清除。参考使用说明书 正确使用和清洁。

模具密封

新模具SOLO通常使用在旧玻璃纤维模具上。新玻璃纤维和环氧模具需要按照生产商的说明充分固化后才可以投入使用。最少需要喷涂**7**层，典型的情况是**1**加仑**SOLO**可以使用**150**平方英尺模具面积。

修补区域或新模具

新模具或生产线上的修补，新玻璃纤维和环氧树脂模具应当按照生产商的要求进行固化，在室温下通常至少需要**2-3**周才可以投入使用。有时，新的或 修补的模具在完全固化前匆忙投入使用，在模具表面可能产生少许苯乙烯。虽然不推荐这样使用，但有时候会出现这样的问题。通常认为这些区域非常新，固化时间也不够，可以使用能够密封苯乙烯的**FREKOTE MOLD SEALER** （**FMS**）进行密封。仅 仅在修补表面喷涂**2-3**层**FMS**就可以达到密封。参 考 **FMS**数据说明书进行操作。在最后一层**SOLO** 喷 涂后，需要等待**15-20**分钟才能投入使用，参考下 面的步骤。需要取一脚大的面积进行小面积测试。

使用

喷涂前需要用干净干燥的无油空气吹去灰尘。
使用高效低压喷枪喷**SOLO**，参考下面方法获得最佳效果。
喷枪：**HVLP**型，（例如，**Bink's M-1 or AccuSpray Isaac**）
罐压：**3-6**磅/平方英寸
气压：**35-50**磅/平方英寸

液体喷头：**#94**（**Binks**）
空气喷头：**#95-P**或**0193-P**（**Binks**）

保持喷头和模具表面**8-10**英寸距离进行喷涂。仔 细调 节气压，使喷出液体在约**6-12**英尺距离能均 匀的薄膜。设置气压在**35-40**磅**/**平方英寸，能减少 雾化。喷涂需要达到的效果是能形成均匀的薄膜。在难以喷涂达到的地方，较低的气压更容易形成较湿的容易观察的薄膜，同时有利于形成均匀的效果。
有步骤的在整个模具表面喷上本产品，每次方向和上一层喷涂方向垂直（例如：上下喷涂之后是左右喷涂）。在交接面要重叠喷涂，确保覆盖完全，喷涂复杂或较深的模具表面（例如：甲板衬里，内壁等），难以操作，建议采用擦的方法在这些区域擦一到两层 **SOLO**，然后按照正常方法喷涂产品。

在多层操作中只需要前一层的溶剂蒸发后就可以操作下一层，一个干净干燥的纯棉布就可以达到最好的效果。在一个旧模具表面，大约喷**5**层的情况下，**1**加仑**SOLO**可以喷涂**200**平方英尺。在一些高磨损区域可以多喷几层，一层接着一层喷涂，层之间不需要时间固化，在喷完最后一层**SOLO**以后，需要**20**到**30**分钟固化，炎热的夏季会，**SOLO**的蒸发速度加快，相应调整喷枪，确保形成一层均匀的润湿表面，如产品说明书中的操作所述：

1，如果模具大到必须踩在上面，使用下面简单技巧，从一端开始在一定时间内喷涂所有的层数，因为**SOLO**蒸发非常快，一层喷完可紧接再喷一层，重复操作从一边开始向另一边喷涂，喷涂结束通常放置**20**到**30**分钟固化，这种方法可以避免踩在**SOLO**表面，在喷涂的时候一定需要穿上鞋套，

2，模具修补
摩擦会产生磨损，部件会开始粘在模具表面，如果离型剂层被破坏，这时，只须修补一下受影响的地方，通常喷涂一层就可以，然后放置**30**分钟固化。

可燃性/储藏
SOLO含易燃溶剂，使用的时候一定要良好通风。储藏在凉爽干燥处，参考**MSDS**上的完整信息，在不用的时候保持容器禁闭。

说明
本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

汉高乐泰（中国）有限公司，中国上海延安东路 **618** 号东海商业中心二期 **3** 楼，**200001**
Loctite 是 **Loctite Corporation,USA©2003** 的注册商标。