

### 产品简介

乐泰®产品 Frekote®Frewax 是一种独特的蜡与 Frekote 半永久性离型剂的结合体。该结合体提供了一种易于施工的液体蜡，同时又具有多次离型核整模覆盖的特点。对人体无害。Frewax 的使用方法与蜡相同，但要用无接头的纯棉布进行擦拭。涂层光亮且可多次使用。

### 特性

高光洁度  
多次离型，降低成本  
最少的模具积垢  
低气味  
施工容易

### 材料理化性能

外观	蜡悬浮物
气味	烃味
溶剂	脂肪族化合物
比重	0.760±0.020
闪点(TCC), °C	28(Pensky Martens CC)
注意事项	对湿气敏感，不使用时盖子应密封良好

### 模具的准备

为了获得最好的效果，Frekote 离型剂应用在表面清洁且干燥的模具上。所有先前使用的离型剂和污染物的残留必须清洗干净。可以选择 Frekote PMC, PMC Plus 或其他溶剂清洗。树脂积垢可以用轻微打磨的方法去除。

### 应用方法(使用前参考产品安全数据说明)

#### 在通风良好的环境中使用

1. 选用干净无接头棉布，将棉布浸入 FRP-NC 中润湿，但注意不要使 FRP-NC 流淌。
2. 从模具一端开始用浸过离型剂的棉布涂刷一层光滑，连续的涂层，涂刷面积为 3'x3'。
3. 重复 2 直至整模附上 Frewax。
4. 在 21°C 等待 5-10 分钟使其表面干燥。然后使用干净的棉布轻轻擦拭模具表面直至表面光滑。经常更换棉布以保证模具良好的清洁。
5. 重复 1-6 三次以形成 4 层涂层。这种方法可使离型剂能够密封模具中的孔洞并保证良好的多次离型效果。
6. 在最后一次形成光亮涂层后，模具可以投入使用。

注：对于大型模具(10'x10')，擦拭会更容易。涂布和擦拭可分段进行。如：可先涂布一个 10'x10' 区域，风干，擦拭。然后在涂布另一个区域。

注：模温超过 35°C，会引起 Frewax 产生条纹。

### 模具补涂

如果连续的离型剂层不能保持良好，材料就会附着在模具表面造成堆积。在离型过程中，磨损会造成模具表面划伤，使离型变得困难。再涂刷一层来除去积垢现象。

### 贮存条件

Frekote FRP-NC 含有可燃性溶剂。本产品应在通风良好，阴凉，干燥的地方贮存。不使用时应保证良好的密封。

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议每个未来的用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。