

产品简介

乐泰®产品 Frekote®B-15 是为表面有微孔，轻微划伤及缺陷的金属模具专门设计的模具密封剂。同 Frekote 离型剂配合使用，B-15 可以大大提高离型效果。

特性

密封模具表面微孔、划伤和缺陷
无污染

材料理化性能

外观	清澈液体
气味	酯味
溶剂	二丁酯
比重@25°C	0.760±0.015
闪点, °C	18(Pensky Marten Closed Cup)
有效期	生产日期后 1 年
注意事项	对湿气敏感，不使用时盖子应密封良好

模具的准备

为了获得最好的效果，Frekote 离型剂应用在表面清洁且干燥的模具上。所有蜡、密封剂、擦洗剂和其他离型剂的残留必须清洗干净。

新模具可以选择 Frekote PMC、其他溶剂或蒸汽脱脂清洗。应注意避免损伤模具。有硅酮层的模具可以用甲苯、含氯溶剂或含矿物质的溶剂清洗。硅酮积垢可以采用打磨的方法去除。

应用方法(使用前参考产品安全数据说明)

B-15 可用喷涂、刷涂、滴洒和用干净、无接头的纯棉布刷涂的方法。当喷涂时，应使用干燥气源，并保证喷嘴距模具表面有 8”到 10”的距离。

刷涂和滴洒也是有效的方法。但注意保证良好润湿。

1. 在模具表面形成一光滑，湿润的涂层。
2. 最少涂 2 层。在层与层之间应间隔 30 分钟。
3. 最后一层应在室温下固化 24 小时。也可在 94°C 固化 60 分钟。确保模具干燥。

贮存条件

Frekote B-15 含有可燃性溶剂。本产品应在通风良好的条件下使用，在阴凉，干燥的地方贮存。请参考安全数据说明书寻求更详尽的信息。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议每个未来的用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。